



INDÚSTRIAS TUDOR-SP DE BATERIAS LTDA

INFORMATIVO TÉCNICO – MEIO AMBIENTE

ISO TS 16.949 / ISO 14001 - rev. 0.5

Janeiro / 2010

**Nº.
002.06**

PREZADO CLIENTE:

1 – INTRODUÇÃO

A **TUDOR** objetivando a proteção do meio ambiente e de nossos recursos naturais, vem desenvolvendo campanhas de esclarecimentos através de divulgações da necessidade e importância de descartarmos as **baterias automotivas inservíveis** em locais adequados, como em nossa rede de distribuição e assistência técnica, para isso, há indicação no rótulo, etiqueta e no certificado de garantia do nosso produto que **o mesmo é reciclável, sendo proibido o seu descarte no lixo** (evitar contaminação do solo e da água). Além de estarmos protegendo o ambiente, descartando corretamente a bateria chumbo-ácido, estamos proporcionando a reciclagem e evitando a exploração de minério da natureza.

2 – MANUSEIO / ESTOCAGEM

2.1 – De acordo com a Resolução CONAMA 401/08: “Art. 4º Os estabelecimentos que comercializam os produtos mencionados no art. 1º, bem como a rede de assistência técnica autorizada pelos fabricantes e importadores desses produtos, deverão receber dos usuários as pilhas e baterias usadas, respeitando o mesmo princípio ativo, sendo facultativa a recepção de outras marcas, para repasse aos respectivos fabricantes ou importadores”. Art.6º - As pilhas e baterias mencionadas no art. 1º, nacionais e importadas, usadas ou inservíveis, recebidas pelos estabelecimentos comerciais ou em rede de assistência técnica autorizada, deverão ser em sua totalidade, encaminhadas para destinação ambientalmente adequada, de responsabilidade do fabricante ou importador”.

2.2 – As baterias inservíveis devem ser manuseadas com cuidado após serem retiradas dos veículos para evitar acidentes ou contaminação do local;

2.3 – O armazenamento deve ser em local coberto e com piso impermeável, para evitar o contato com água de chuva e possível contaminação;

2.4 – Nunca drenar a bateria de tal forma que a solução ácida escoar para o esgoto ou solo, bem como adicionar água ou eletrólito para o aumento de peso para posterior venda aos recicladores.

2.5 – Armazenar as baterias sempre com as rolhas para cima para evitar vazamento, mesmo às baterias seladas.

2.6 – As baterias acidentadas, e sem as rolhas deverão ser embaladas em sacos plásticos para evitar o derrame do eletrólito durante armazenamento e transporte.

No caso de vazamento de solução ácida neutralizar com cal, solução de soda caustica ou bicarbonato de sódio. (Cuidado no manuseio destes produtos).

3 – COLETA E COMERCIALIZAÇÃO DA SUCATA DE BATERIA

3.1 – Usar veículo com carroceria apropriada (fundo chapeado, emborrachado ou resinado para evitar vazamento e contaminação do solo);

3.2 – Durante a carga e descarga use óculos de segurança e luvas de proteção. No caso de respingo de solução ácida nos olhos lavar rapidamente com muita água e procurar um médico;

3.3 – Quando o veículo não for fechado (baú), sempre transportar lonado;

3.4 – O veículo deve estar preparado para o transporte de carga perigosa e identificado conforme a NBR 7500 e demais legislação pertinente, e o motorista devem ser preparados para o transporte de cargas perigosas (ter certificado do MOPP);

4 – POR QUE RECICLAGEM

4.1 – É o melhor destino para a sucata de bateria;

4.2 – Atende as exigências legais - Resolução 401/08 do CONAMA – Conselho Nacional do Meio Ambiente;

4.3 – Conversão da sucata (resíduos) em produto nobre (chumbo / plástico);

4.4 – Economia de recursos não renováveis (minério de chumbo e petróleo)

QUALQUER DÚVIDA ESTAMOS A DISPOSIÇÃO PARA ESCLARECIMENTOS.

DMA – DEPARTAMENTO DO MEIO AMBIENTE

www.tudor.com.br

Razão Social: _____

Ass. Responsável: _____ DATA _____/_____/_____