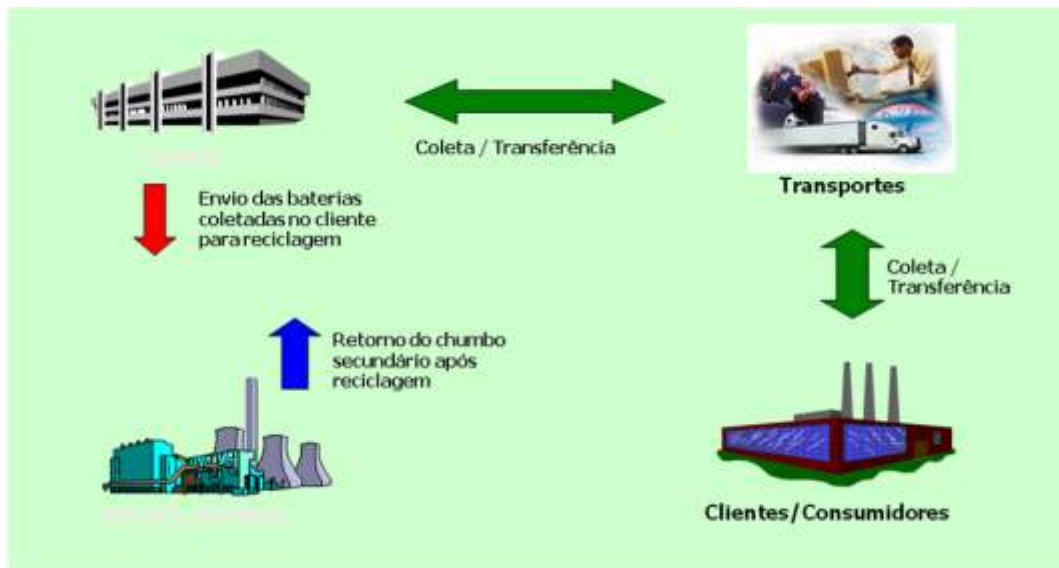


Logística Reversa:

Toda bateria com sua capacidade exaurida deve ser devolvida ao fabricante para ser reciclada, de acordo com a Resolução CONAMA nº 401/08. O esquema abaixo mostra a logística reversa de coleta de baterias.



No processo de reciclagem da bateria, a solução ácida é reciclada após o processo de decantação e filtração, ela é neutralizada para ser descartada. O plástico da caixa, tampa e componentes são reciclados para fazer novas caixas e tampas de baterias. O chumbo é reciclado, e aditivado com novos elementos de liga que retornam como matéria prima para novos produtos tais como: baterias, óxidos de chumbo para indústrias de tinta e indústrias eletrônicas.



Cartaz afixado nos pontos de comercialização de nossos produtos

PLANO DE CONTROLE DE POLUIÇÃO DO AR:

Para garantir a filtragem de toda a dispersão de poluentes emanadas pelas nossas chaminés a Tudor possui seis sistemas de controle de poluição composto de 1268 mangas de feltro agulhado revestido de teflon, com vazão de 153.000 m³/h e uma área filtrante de 1270 m².



PLANO DE MONITORAMENTO DA QUALIDADE DO AR

Poeira Sedimentável:

Para garantir a qualidade do ar no entorno da empresa, existem vários pontos onde estão instalados os coletores de poeira através de um jarro com água onde as partículas ficam depositadas. A poeira depositada é analisada mensalmente, onde se verifica se essa quantidade de poluentes está dentro das normas ambientais.



Amostrador de Grande Volume -Hi-Vol:

A outra forma de fazermos o monitoramento da qualidade do ar no entorno da Tudor e dentro da sua área de influência, isto é, em raio de até 600 metros são instaladas as estações de monitoramento da qualidade do ar. Esses equipamentos coletam todas as partículas em suspensão diariamente, no qual é verificado se essa quantidade de poluentes está dentro das normas ambientais, permitindo assim ações preventivas para proteção do meio ambiente.



PLANO DE MONITORAMENTO DAS ÁGUAS SUBTERRÂNEAS

A **Tudor** realiza semestralmente o monitoramento do lençol freático que é efetuado em quatro poços sendo um ponto a montante do empreendimento e três poços a jusante, as coletas são realizadas por empresa especializada com acompanhamento dos técnicos da CETESB.

“Sistema de controle das águas subterrâneas que passa pela área da indústria monitorando a entrada e a saída da mesma.”



PLANO DE MONITORAMENTO DO SOLO E VEGETAÇÃO

Além do ar, água e solo a Tudor também monitora toda a vegetação do entorno de seu empreendimento em um raio de 100 metros, as amostras da vegetação são colhidas pelos técnicos ambientais da Tudor e enviadas para laboratórios externos para análises.

